

欢迎使用此设备

机型:	名称:	单工站自动焊锡机操作说明书	发布版本:	A
			发布日期:	2020/5/20
			页次:	1 Of 4

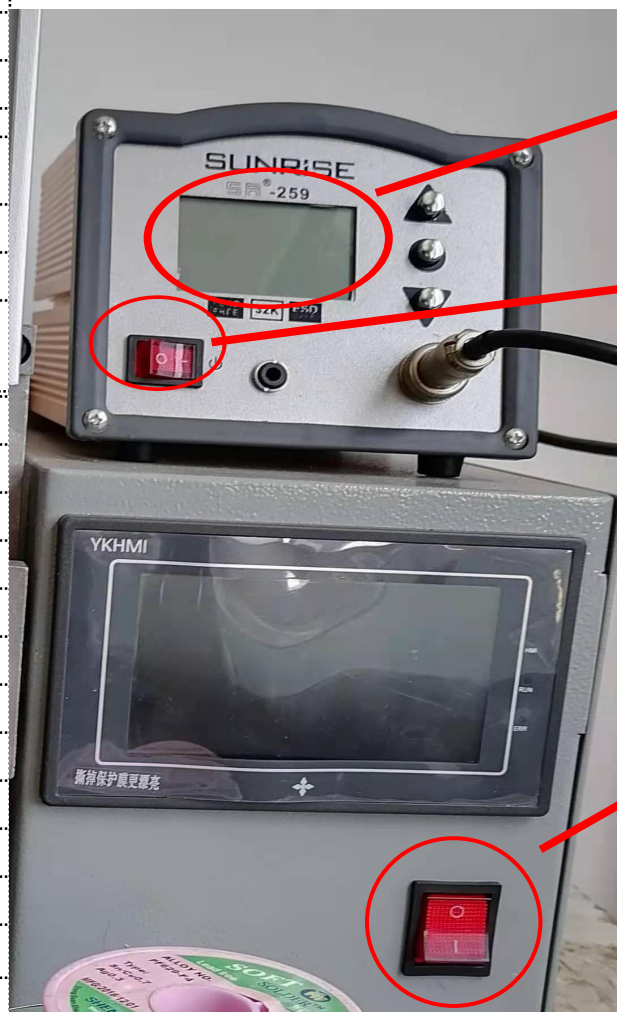
单工站自动焊锡机 操作说明书



欢迎使用此设备

机型:	名称: 单工站自动焊锡机操作说明书	发布版本:	A
		发布日期:	2020/5/20
		页次:	2 Of 4

- 1、目的: 为确保单工站自动焊锡机操作正确使用, 及延长机器的使用寿命.
- 2、范围: 适用单线或多线数据线的焊接要求.
- 3、电源线要求: 要求有2.5MM²或以上的220V电源线排插, 并确认排插安全接地线, 接地线要求(地面深入地内1米左右)未接地线的排插, 操作者应避免静电(电人)
- 4、机器电控面板按键功能说明:
电源总开关: 开启和关闭机器工作电源, 工作电压为AC 220V



焊头温度指示灯

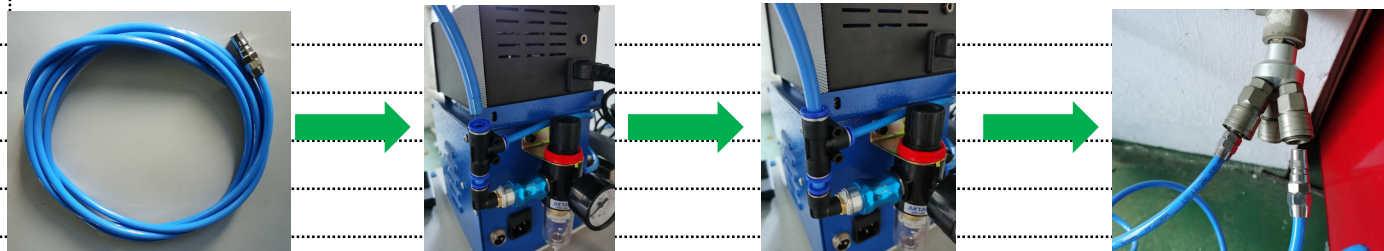
焊台开关

焊锡机开关

5、机器安装步骤说明：

5.1、接气管，如下操作：

准备气管 >>>>>>>>>>>> 安装设备端接口 >>>> 设备端接口安装完成 >>>> 接输气接头

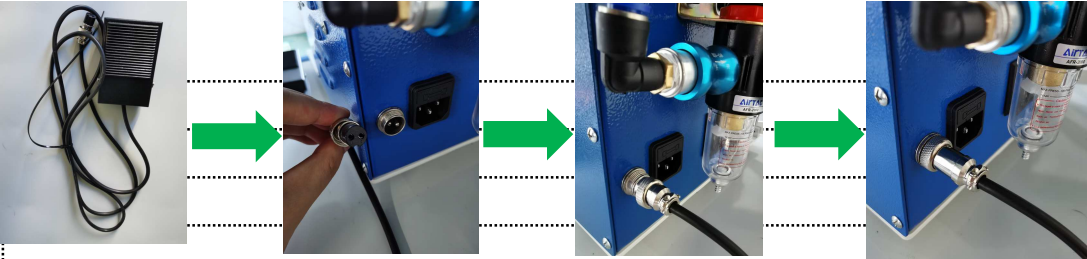


欢迎使用此设备

机型:	名称: 单工站自动焊锡机操作说明书	发布版本:	A
		发布日期:	2020/5/20
		页次:	3 Of 4

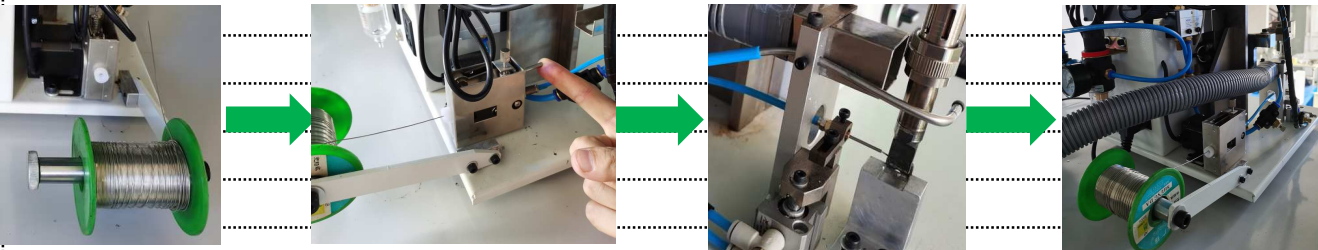
5.2、接踏板开关，如下操作：

准备踏板开关 >>>> 检查设备端接口 >>>> 安装设备端接口 >>>> 设备端接口安装完成



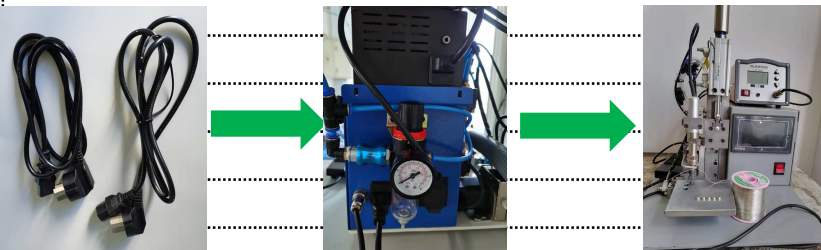
5.3、装锡线，如下操作：

准备锡线 >>>>>>>>>> 安装锡线 >>>>>>>>>> 穿过出锡口 >>>>>>>> 锡线安装完成



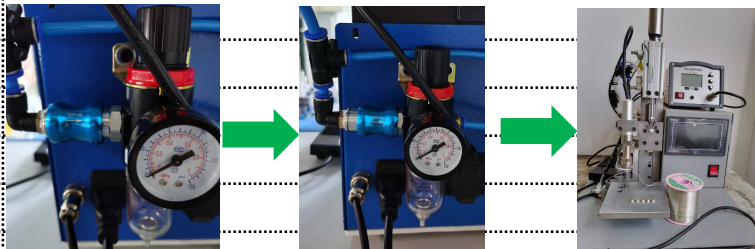
5.4、接电源线，如下操作：

准备电源线 >>>>>>>> 接焊台电源 >>>>>>>> 接入设备电源



5.5、打开气阀, 打开电源, 进入操作设置.

打开气阀 >>>>>>>> 气阀指示方向 >>>>>>>> 接入输入电源AC 220V



6、机器操作步骤说明：

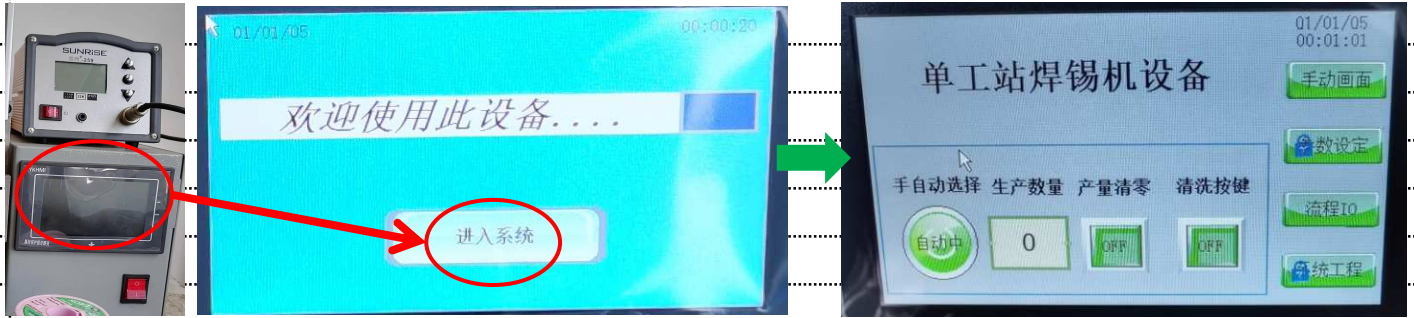
- 6.1、每次操作前要确认电源和通气状况。
- 6.2、请保持台面清洁，以免影响使用。
- 6.3、开机后检查锡线长度和焊枪温度，避免空焊。

欢迎使用此设备

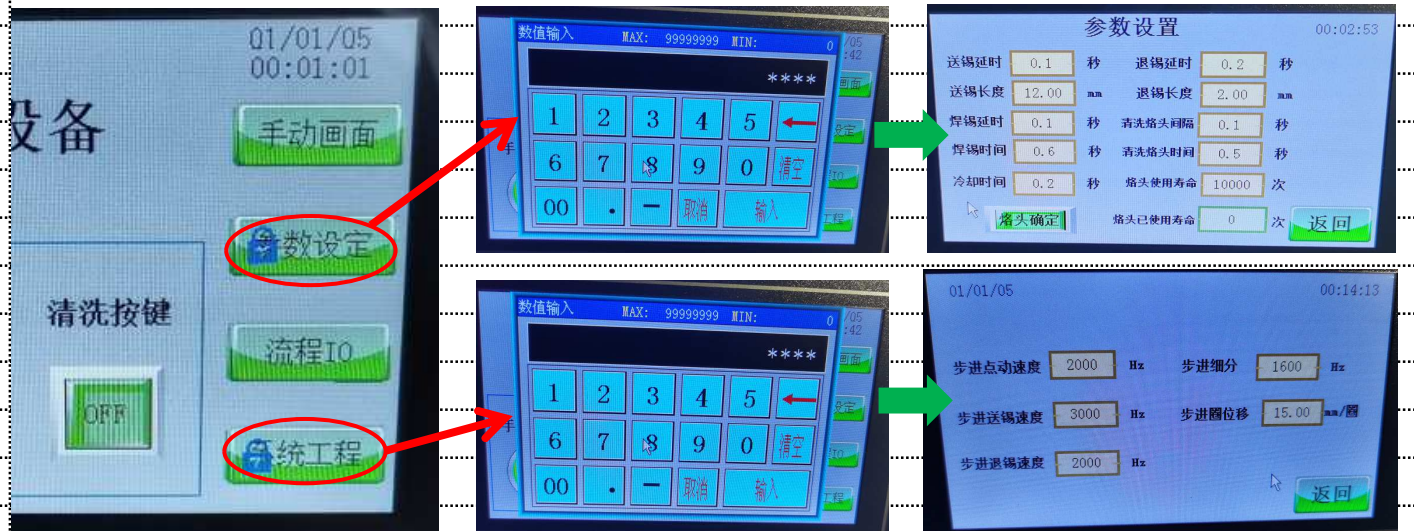
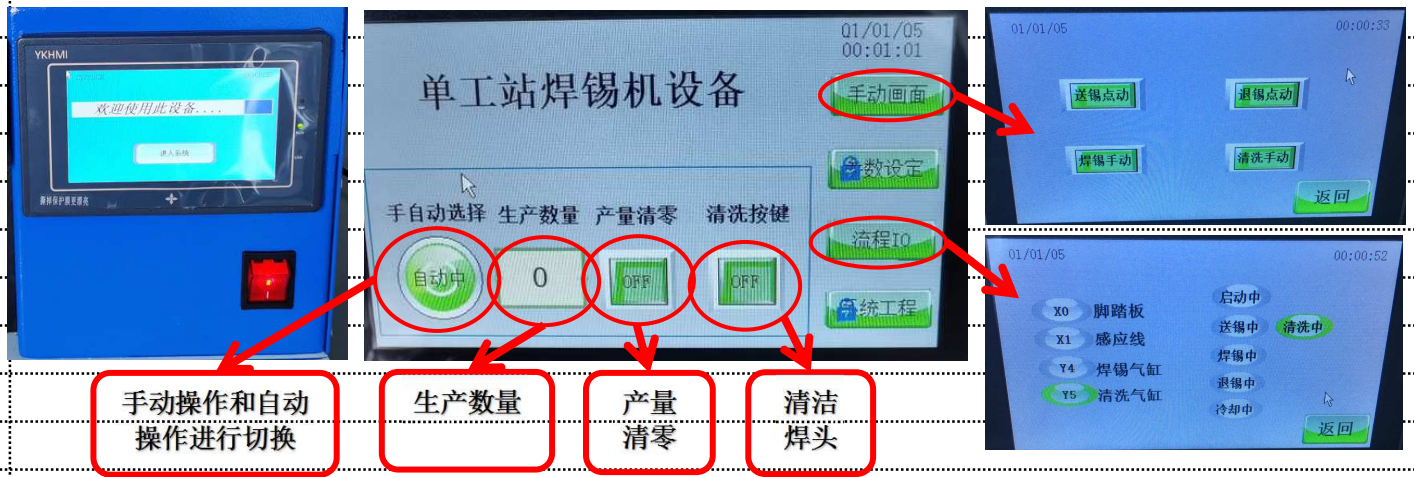
机型:	名称: 单工站自动焊锡机操作说明书	发布版本:	A
		发布日期:	2020/5/20
		页次:	4 Of 4

6.4、开机后显示界面

开机后进入首页面, 点击进入系统即可直接使用!



7、其它功能, 进入系统有多种模式可选, 参数设定和系统工程的默认密码为8888, 进入前需要输入。



8、由于产品技术在不断为您改进, 说明书内容如有变更, 恕不另行通知。

9、包装规格: L*W*H (35*50*45CM)